

Nyt PDM-system har været en stor gevinst for FKI Logistex

Af Klavs Andersen, journalist

FKI Logistex Denmark har udskiftet sit eksisterende PDM-system med Conisio og har opnået både økonomiske og ikke mindst tidsmæssige gevinster.

Århus-virksomheden FKI Logistex, der er en division i den verdensomspændende FKI-koncern, har opnået en række fordele med hensyn til økonomi, ydelse og brugervenlighed ved at indføre Conisio i stedet for sit eksisterende PDM-system.

FKI Logistex Denmark er verdenskendt for sine sorteringsanlæg. Den tekniske udvikling af anlæggene sker ved hjælp af SolidWorks mens projekter tegnes i Autocad og elektriske diagramtegninger laves i El-cad-systemet Eplan.

For et par år siden besluttede FKI Logistex Denmark at udskifte sit eksisterende PDM-system, især fordi svartiderne på systemet var ringe:

"Performance på vores daværende system

var elendig - det kunne tage mere end en halv time at åbne en fil, og der var filer, vi ganske enkelt ikke kunne åbne," forklarer Produktchef Per Nielsen, FKI Logistex.

Det andet problem var, at leverandøren var træg at samarbejde med. Systemet blev sjældent opdateret, så når SolidWorks kom med nye versioner, så fulgte integrationen i PDM-systemet ikke med og samtidig var FKI Logistex Denmark den eneste kunde på systemet.

Krav til performance og opdatering

"Da vi skulle vælge nyt system var kravene således, at vi ville have et system med god performance, der samtidig hang godt sammen med SolidWorks og løbende blev



Per Nielsen, produktchef, FKI Logistex.

opdateret," siger Per Nielsen. Virksomheden vurderede en række systemer, før valget faldt på Conisio. Begrundelsen for at vælge Conisio var, at systemets performance blev vurderet til at være god, at Conisio bliver løbende opdateret i forhold til nye versioner af SolidWorks, at forholdet mellem pris og ydelse var gunstigt samt at brugergrænsefladen var intuitiv fordi Conisio er integreret med både Windows og SolidWorks.

Omfattende konvertering af data

Selve implementeringen af systemet var en stor opgave, fordi den indebar et omfattende konverteringsprojekt med over 100.000 filer i det eksisterende PDM-system og en datamængde på omkring 80 Gbytes. "Ved konverteringen skulle vi gennem tre overordnede øvelser. Dels skulle vi konvertere data, dels fordele dem i mapper i Conisio, dels



FKI Logistex implementerede 200 Conisio licenser i efteråret 2005. Styklister overføres til BAAN ERP via Solid Design House produktet ToolWorks.

opgraderede vi samtidig SolidWorks fra 2001+ til 2004,"forklarer konstruktør Viggo Bjerrum, FKI Logistex:

"En stor opgave i denne forbindelse var at afklare hvordan data skulle defineres i det nye system, fordi det efterfølgende er afgørende for datakvaliteten. Samtidig havde vi en omfattende opgave med at definere regler for, hvordan de mange filer skulle fordeles i mapper," siger han.

Cad-filer i systemet fra ældre cad-systemer er nu låst fast på den seneste version af filerne, mens de nye filer er migreret over i Conisio så de har beholdt både links og bindinger.

Brugervenligt system

En anden gevinst, FKI Logistex Danmark har opnået ved indførelsen af Conisio, er at brugerne af systemet ikke har haft behov for en ligeså omfattende optræning i systemet, som i det tidligere PDM-system, da de kender brugergrænsefladen fra Windows' stifinder-system.

Per Nielsen peger på, at indførelsen af systemet ville være forløbet anderledes let, hvis implementeringen var startet fra scratch frem for, at store datamængder skulle konverteres fra et eksisterende system.

Viggo Bjerrum føjer til, at hvis filerne havde været organiseret i mapper i det eksisterende system, så ville mappestrukturen kunne have været genanvendt i Conisio.

Økonomisk og tidsmæssig gevinst

Projektet opererede med en tilbagebetalingstid på tre år i forhold til drift og vedligehold af det eksisterende system, og dette mål er nået. Mindst lige så vigtigt er dog, at der er opnået store tidsbesparelser for den enkelte af de omkring 110 brugere. Denne besparelse er svær at kvantificere økonomisk, men vurderes af Per Nielsen til at være meget betydelig.

Der er ikke lavet en egentlig Return-On-Investment-analyse på indførelsen Conisio, men Per Nielsen er ikke i tvivl om at projektet har medført betydelige besparelser.

Integreret med ERP-systemet

Conisio er integreret med FKI Logistex Danmarks ERP-system fra Baan (nu SSA GT) via en skræddersyet gateway til ERP-systeme så Conisio via ToolWorks føder styklister ind i ERP-systemet i XML-format. ■

WEB Link:

<http://www.fkilogistex.com>



FKI Logistex Danmark

FKI Logistex Danmark (tidl. Crisplant) er verdenskendt for sine sorteringsanlæg, der fortrinsvis anvendes af lufthavne og postcentre til sortering af henholdsvis bagage og postpakker. Virksomheden har dog en meget bred målgruppe for sine produkter. Det gælder blandt andet grossist- og distributionsvirksomheder, fragtcentre, varehuskæder og senest biblioteker.